



Usr: supervisor  
Rep: rptEstadoPresupuestoIngresosRB\_CP

**MUNICIPIO DE MANÍ**  
**ESTADO DE YUCATÁN**  
**Estado Analítico de Ingresos**  
**Del 01/sep./2022 Al 30/sep./2022**

Fecha y 22/oct./2022  
hora de Impresión 12:14 p. m.

Rubros de los Ingresos	Ingreso					Diferencia (6=5-1)
	Estimado (1)	Ampliaciones / (Reducciones) (2)	Modificado (3=1+2)	Devengados (4)	Recaudado (5)	
IMPUESTOS	\$135,000.00	\$0.00	\$135,000.00	\$10,272.54	\$10,272.54	-124,727.46
CUOTAS Y APORTACIONES DE SEGURIDAD SOCIAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	0.00
CONTRIBUCIONES DE MEJORAS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	0.00
DERECHOS	\$413,500.00	\$0.00	\$413,500.00	\$18,690.00	\$18,690.00	-394,810.00
PRODUCTOS	\$1,600.00	\$0.00	\$1,600.00	\$20.61	\$20.61	-1,579.39
APROVECHAMIENTOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	0.00
INGRESOS POR VENTA DE BIENES, PRESTACIÓN DE SERVICIOS Y PARTICIPACIONES, APORTACIONES, CONVENIOS, INCENTIVOS DE TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	0.00
INGRESOS DERIVADOS DE FINANCIAMIENTOS	\$30,321,519.00	\$0.00	\$30,321,519.00	\$2,821,422.36	\$2,821,422.36	-27,500,096.64
<b>Total</b>	<b>\$30,871,619.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$30,871,619.00</b>	<b>\$2,850,405.51</b>	<b>\$2,850,405.51</b>	<b>-28,021,213.49</b>
<b>Ingresos Excedentes</b>						

Estado Analítico de Ingresos por Fuente de Financiamiento	Ingreso					Diferencia (6=5-1)
	Estimado (1)	Ampliaciones / (Reducciones) (2)	Modificado (3=1+2)	Devengados (4)	Recaudado (5)	

**Ingresos del Poder Ejecutivo Federal o Estatal y de los Municipios**

IMPUESTOS	\$135,000.00	\$0.00	\$135,000.00	\$10,272.54	\$10,272.54	-124,727.46
CONTRIBUCIONES DE MEJORAS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	0.00
DERECHOS	\$413,500.00	\$0.00	\$413,500.00	\$18,690.00	\$18,690.00	-394,810.00
APROVECHAMIENTOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	0.00
PARTICIPACIONES, APORTACIONES, CONVENIOS, INCENTIVOS	\$30,321,519.00	\$0.00	\$30,321,519.00	\$2,821,422.36	\$2,821,422.36	-27,500,096.64

**Ingresos de los Entes Públicos de los Poderes Legislativo y Judicial, de los Órganos Autónomos y del Sector Paraestatal o Paramunicipal, así como de las Empresas Productivas del Estado**

INGRESOS POR VENTA DE BIENES, PRESTACIÓN DE SERVICIOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	0.00
---	--------	--------	--------	--------	--------	------

**Ingresos Derivados de Financiamiento**

INGRESOS DERIVADOS DE FINANCIAMIENTOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	0.00
---------------------------------------	--------	--------	--------	--------	--------	------

<b>Total</b>	<b>\$30,870,019.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$30,870,019.00</b>	<b>\$2,850,384.90</b>	<b>\$2,850,384.90</b>	<b>-28,019,634.10</b>
<b>Ingresos Excedentes</b>						




Usr: supervisor  
Rep: rptEstadoPresupuestoIngresosRB\_CP


**MUNICIPIO DE MANÍ**  
**ESTADO DE YUCATÁN**  
Estado Analítico de Ingresos  
Del 01/sep./2022 Al 30/sep./2022

Fecha y 22/oct./2022  
hora de Impresión 12:14 p. m.



  
C. FREDI EVARISTO INTERIAN BOJORQUEZ  
PRESIDENTE MUNICIPAL

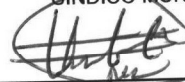
H. AYUNTAMIENTO  
**PRESIDENCIA**  
**MUNICIPAL**  
2021 - 2024  
MANÍ, YUCATÁN.

  
C. LANRRY GERMAIN AVILES BURGOS  
TESORERO MUNICIPAL

  
H. AYUNTAMIENTO  
**TESORERIA**  
**MUNICIPAL**  
2021 - 2024  
MANÍ, YUCATÁN



C. JESSICA DANIELA JIMENEZ HAU  
SINDICO MUNICIPAL



C. VICTOR EMANUEL POOT YAH  
SECRETARIO MUNICIPAL



H. AYUNTAMIENTO  
**SECRETARIA**  
**MUNICIPAL**  
2021 - 2024  
MANÍ, YUCATÁN.



H. AYUNTAMIENTO  
**SINDICO**  
**MUNICIPAL**  
2021 - 2024  
MANÍ,  
YUCATÁN.